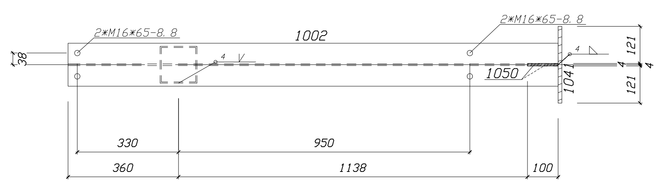
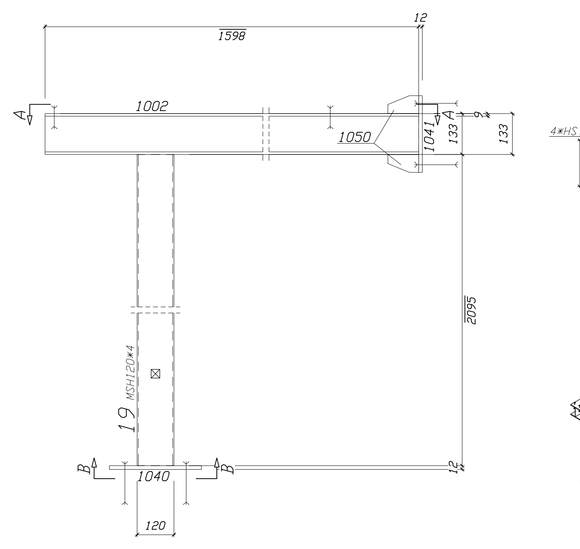
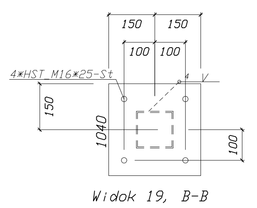


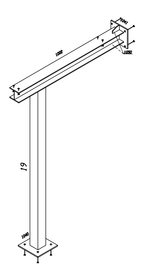
Widok 19, A-A

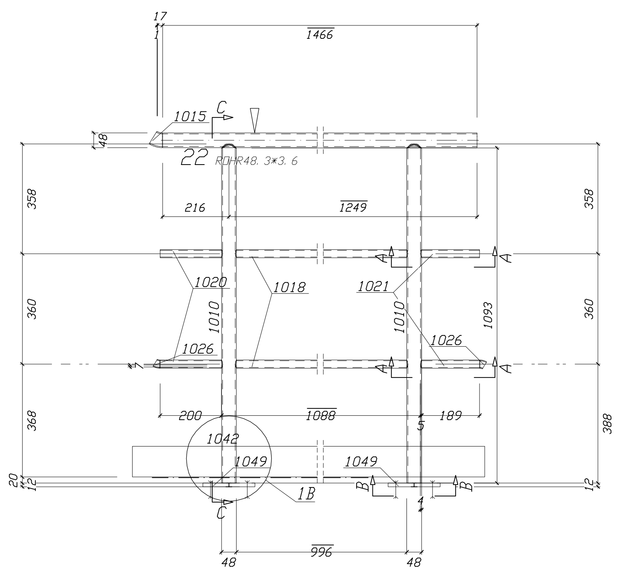


Widok z przodu

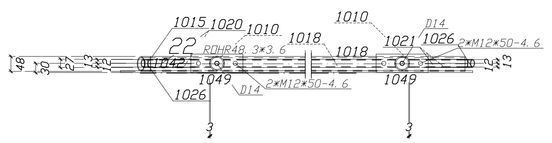


Widok 19, B-B





Widok z przodu

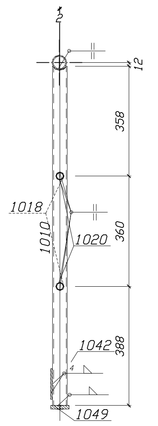


Widok z dołu

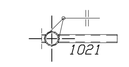
Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzm.
4	M12x50	7990	4.6	0.38	Montażowe

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 22 Suma 2/2 x wykonać

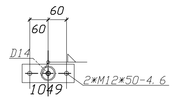
Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	22	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1465	5.82	
2	2	1010	PRZESTEN	2	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1106	8.78	
3	2	1015	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6x57	S235JRG2	32	0.13	
4	2	1018	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	1004	3.13	
5	2	1020	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	204	0.64	
6	2	1021	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	193	0.60	
7	2	1026	KNIELEISTE	2	RDBN26 9x2.6x28.5	S235JRG2	16	0.05	
8	2	1042	FUSSLEISTE	1	FL100M6	S235JRG2	1589	7.48	
9	2	1049	PLATTE	2	FL60x12	S235JRG2	170	1.92	
Waga całkowita (kg)							28.54		
Gabaryty (W x S x D): 1159 x 60 x 1595									



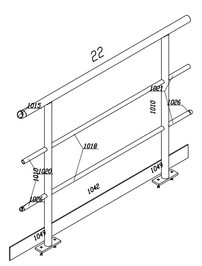
Przekrój 22, C-C



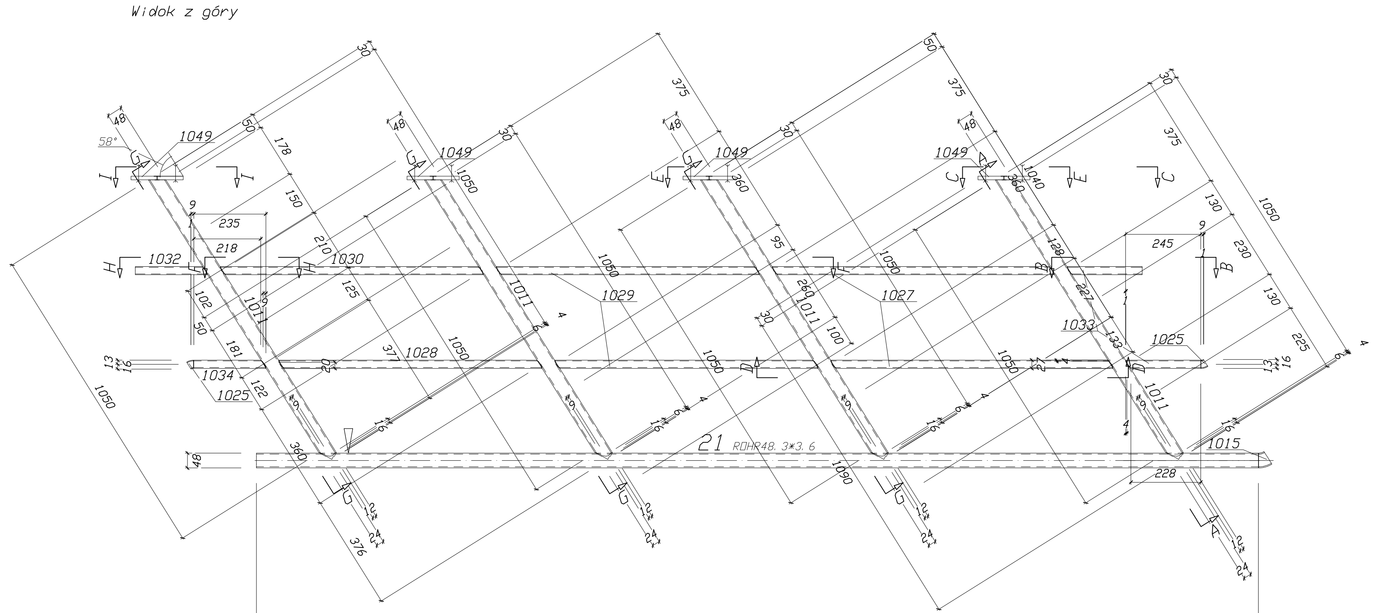
Przekrój 22, A-A



Widok 22, B-B



Widok z góry

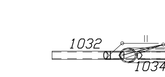


Widok z przodu

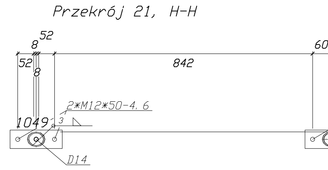
Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzm.
8	M12x50	7990	4.6	0.75	Montażowe

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 21 Suma 2/2 x wykonać

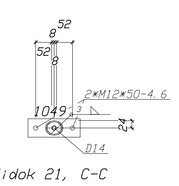
Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	21	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6	S235JRG2	3067	12.97	
2	2	1011	PRZESTEN	4	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1090	7.30	
3	2	1015	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6x57	S235JRG2	32	0.13	
4	2	1025	HANDLAUF	2	RDBN26 9x2.6x28.5	S235JRG2	16	0.05	
5	2	1027	HANDLAUF	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	920	2.87	
6	2	1028	HANDLAUF	1	RDH26 9x2.6	S235JRG2	910	1.42	
7	2	1029	HANDLAUF	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	858	2.68	
8	2	1030	HANDLAUF	1	RDH26 9x2.6	S235JRG2	858	1.34	
9	2	1032	HANDLAUF	1	RDH26 9x2.6	S235JRG2	280	0.44	
10	2	1033	HANDLAUF	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	245	0.76	
11	2	1034	HANDLAUF	1	RDH26 9x2.6	S235JRG2	235	0.37	
12	2	1049	PLATTE	4	FL60x12	S235JRG2	170	3.84	
Waga całkowita (kg)							44.15		
Gabaryty (W x S x D): 951 x 60 x 3720									



Przekrój 21, H-H

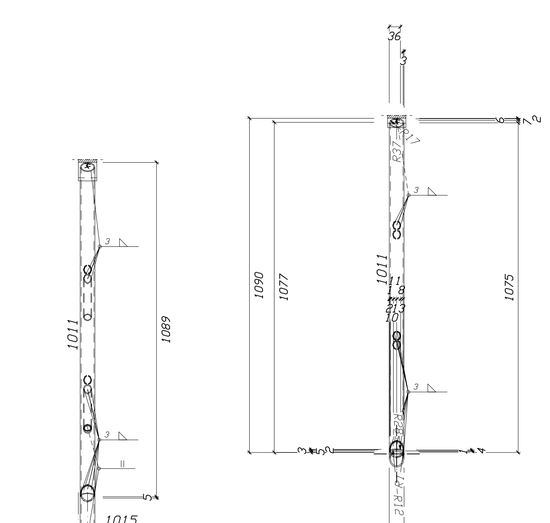


Widok 21, E-E



Widok 21, C-C

Widok 21, I-1



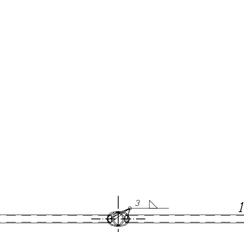
Przekrój 21, A-A

Widok 21, G-G

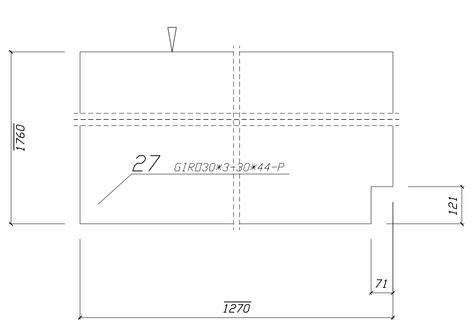
Widok 21, D-D

Widok 21, B-B

Widok 21, I-1



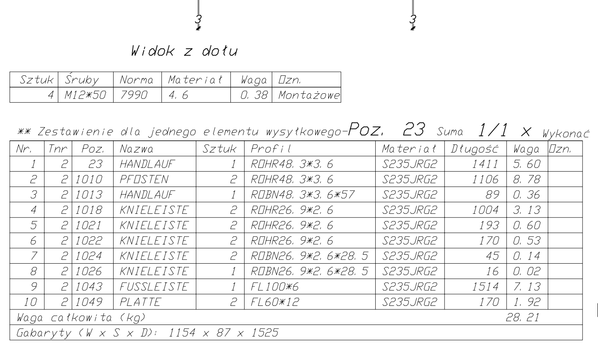
Widok 21, F-F



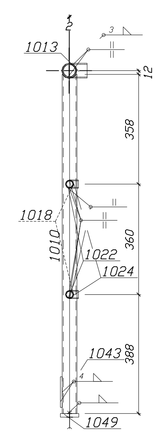
Widok z przodu

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 27 Suma 1/1 x wykonać

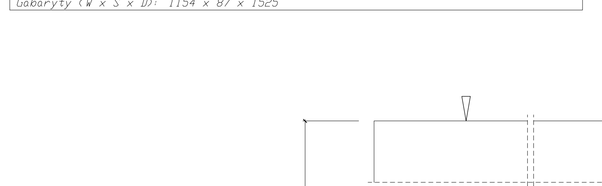
Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	27	TRAGER	1	GIRO30x3-30x44-P	KRATKA30-3	1270	94.49	



Widok z przodu



Przekrój 23, C-C

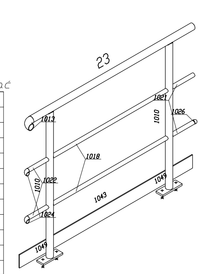


Widok z dołu

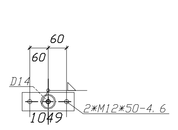
Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzm.
4	M12x50	7990	4.6	0.38	Montażowe

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 23 Suma 1/1 x wykonać

Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	23	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1411	5.60	
2	2	1010	PRZESTEN	2	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1106	8.78	
3	2	1013	HANDLAUF	1	RDBN48 3x3.6x57	S235JRG2	89	0.36	
4	2	1018	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	1004	3.13	
5	2	1021	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	193	0.60	
6	2	1022	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	170	0.53	
7	2	1024	KNIELEISTE	2	RDBN26 9x2.6x28.5	S235JRG2	45	0.14	
8	2	1026	KNIELEISTE	1	RDBN26 9x2.6x28.5	S235JRG2	16	0.05	
9	2	1043	FUSSLEISTE	1	FL100M6	S235JRG2	1514	7.13	
10	2	1049	PLATTE	2	FL60x12	S235JRG2	170	1.92	
Waga całkowita (kg)							28.21		
Gabaryty (W x S x D): 1154 x 87 x 1525									

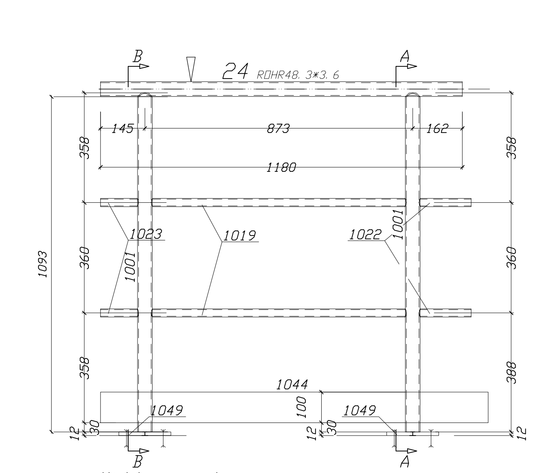


Widok z przodu



Widok 23, B-B

Przekrój 23, A-A



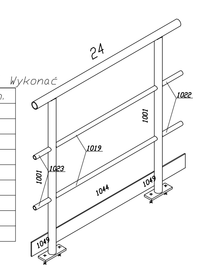
Widok z przodu

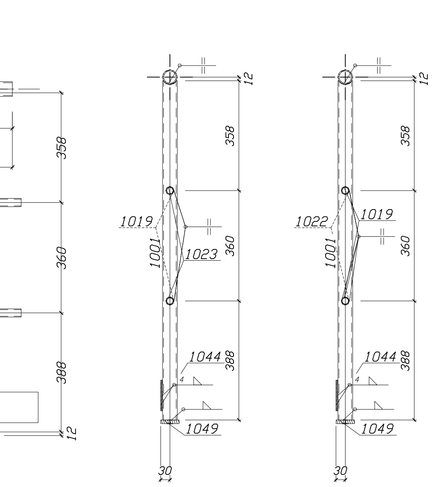
Widok z dołu

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzm.
4	M12x50	7990	4.6	0.38	Montażowe

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 24 Suma 1/1 x wykonać

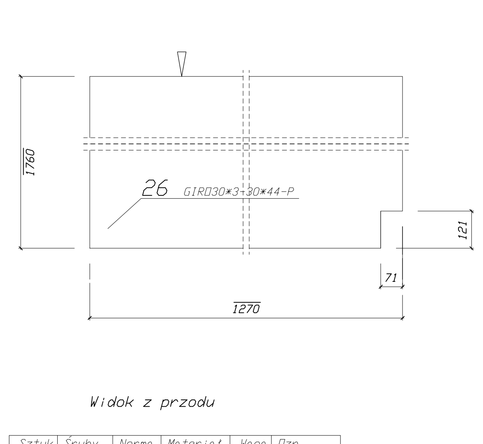
Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	24	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1180	4.68	
2	2	1001	PRZESTEN	2	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1106	8.78	
3	2	1019	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	833	2.60	
4	2	1022	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	170	0.53	
5	2	1023	KNIELEISTE	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	125	0.39	
6	2	1044	FUSSLEISTE	1	FL100M6	S235JRG2	1264	5.95	
7	2	1049	PLATTE	2	FL60x12	S235JRG2	170	1.92	
Waga całkowita (kg)							24.85		
Gabaryty (W x S x D): 1154 x 60 x 1264									





Przekrój 24, B-B

Przekrój 24, A-A

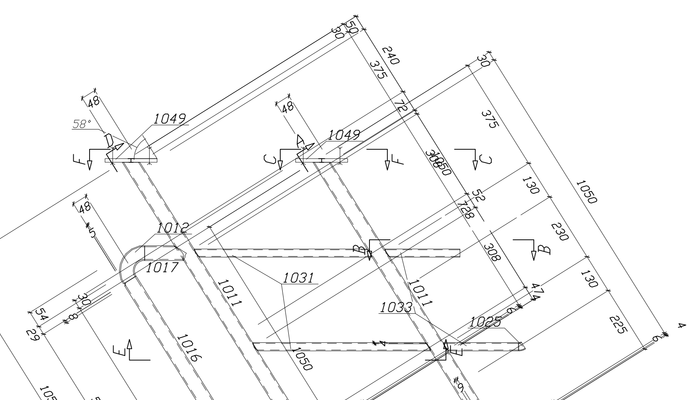


Widok z przodu

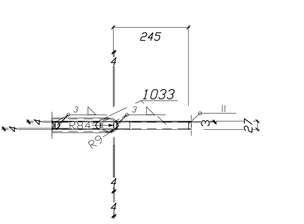
Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzm.
1	M16x85	80101	8.8	0.71	Montażowe

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 26 Suma 1/1 x wykonać

Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	26	TRAGER	1	GIRO30x3-30x44-P	KRATKA30-3	1270	94.49	

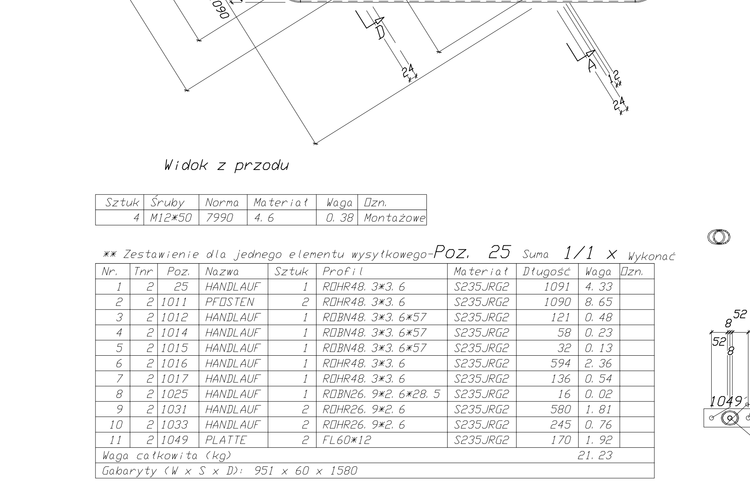


Widok z góry

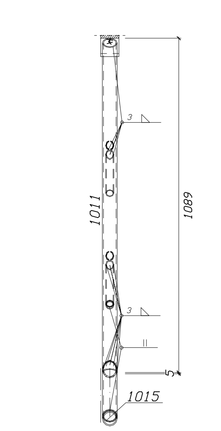


Przekrój 25, B-B

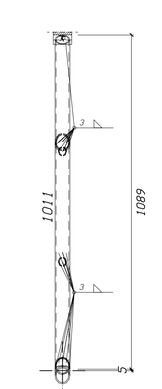
Widok 25, C-C



Widok z przodu



Przekrój 25, A-A

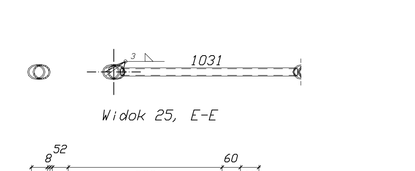


Widok 25, D-D

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzm.
4	M12x50	7990	4.6	0.38	Montażowe

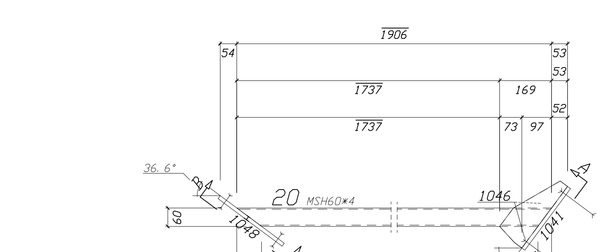
Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 25 Suma 1/1 x wykonać

Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	25	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1091	4.33	
2	2	1011	PRZESTEN	2	RDH48 3x3.6	S235JRG2	1090	8.65	
3	2	1012	HANDLAUF	1	RDBN48 3x3.6x57	S235JRG2	121	0.48	
4	2	1014	HANDLAUF	1	RDBN48 3x3.6x57	S235JRG2	58	0.23	
5	2	1015	HANDLAUF	1	RDBN48 3x3.6x57	S235JRG2	32	0.13	
6	2	1016	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6	S235JRG2	594	2.36	
7	2	1017	HANDLAUF	1	RDH48 3x3.6	S235JRG2	136	0.54	
8	2	1025	HANDLAUF	1	RDBN26 9x2.6x28.5	S235JRG2	16	0.05	
9	2	1031	HANDLAUF	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	580	1.81	
10	2	1033	HANDLAUF	2	RDH26 9x2.6	S235JRG2	245	0.76	
11	2	1049	PLATTE	2	FL60x12	S235JRG2	170	1.92	
Waga całkowita (kg)							21.23		
Gabaryty (W x S x D): 951 x 60 x 1580									

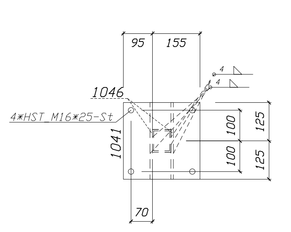


Widok 25, E-E

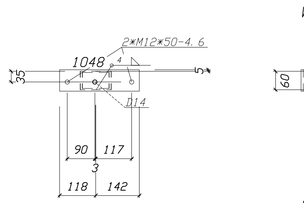
Widok 25, F-F



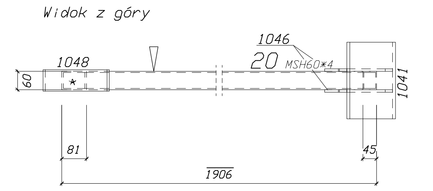
Widok z góry



Widok 20, A-A



Widok 20, B-B

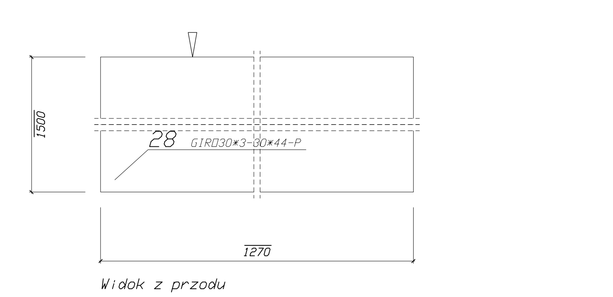


Widok z przodu

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzm.
4	HST M16x295		St		Montażowe
2	M12x50	7990	4.6	0.19	Montażowe
Waga całkowita (kg)				0.19	

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 20 Suma 2/2 x wykonać

Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	20		1	MDH60x4	S235JR	1906	23.20	
2	2	1041		1	BL12x250	S235JR	250	5.89	
3	2	1046		2	BL8x100	S235JR	250	3.14	
4	2	1048	PLATTE	1	FL70x12	S235JRG2	260	1.71	
Waga całkowita (kg)							23.95		
Gabaryty (W x S x D): 250 x 226 x 2030									



Widok z przodu

Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 28 Suma 1/1 x wykonać

Nr.	Trw	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzm.
1	2	28	TRAGER	1	GIRO30x3-30x44-P	KRATKA30-3	1270	92.01	

UWAGI:

- Poziom +/- 0,00 wg projektu architektury
- Na zlutowki wymienia na rysunkach. Tylko wymiary opisane są wiążne
- Blachy wg wymagań
- Stal konstrukcyjna wg PN-EN 10025 - pato wykazy na rys wynosi: cztery konstrukcji - S235JR
- Klasa 2 konstrukcji wg. PN-B-06200
- Spawy wg PN-EN ISO 5817: poziom jakości płata spawnych "C" wg. PN-EN 25817 poziom akceptacji spoin "D" wg. PN-EN 1712 poziom jakości spawalniczej standardowy wg. PN-EN 729-3
- zakres badań poł. wystarczających wg. p. 9.4.2.b. PN-B-06200
- zakres badań poł. montażowych wg tab. 19 PN-B-06200
- Wykonanie spoin: - drut spawalniczy SG2 - elektroda OK48
- Dane do rysowania: - śruby M6 ÷ M24 kl. 4.6(10), 5.6(12), 10.9(10)
- M30 ÷ M36 kl. 8.8 wykonane wg. PN-B-06200 z WO = 0.15 MPa.
- Nie dopuszcza się przewiercania pigłów zbrojeniowych
- Połączenia śrubowe zastosować kat.A
- Połączenia śrubowe docelowo spręgnąć kat.D
- Połączenia spoiny pachwinowej a=4,5 gr. łączonych elem.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: ocynk ogniowy

JK PROJEKT PRACOWNIA PROJEKTOWA		37-403 Janów k/ Nisko ul. Rolnicza 8 tel/fax 15 8435 660 kom. 601 282 780 e-mail:jkproject@interia.eu	
Obiekt:	PRZEDSZKOLE SAMORZĄDOWE z ODDZIAŁ ŻŁOBKA PGM&KS/GMINA JANÓW NISKI/ul. GMINA MIEJSKO-WIEJSKA, JANÓW, GMINA JANÓW NISKI		
Adres:	UL. 1-GO MAJA 28, 37-403 JANÓW NISKI		
Inwestor:	POWIAT STALOWOWOLSKI UL. PODLESNA 10, 37-450 STALOWA WOLA		
Funkcja:	Imię i nazwisko:	Podpis:	Data:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. JERZY KONOPKA	PROTEKPROJ/0	
SPRAWDZIŁ:	ZBIGNIEW KONOPKA	33-4679a/78	
Funkcja:	Imię i nazwisko:		
RYSOWAŁ:	KONSTRUKCJE STALOWE I CIĘŻ.	TECHNOLOGIA BUDOWLANEJ	
Skala:	1:1 1:10	Nr rys.: 9 SZ. - 2/K3 9 ES	
Nazwa rysunku:	EL. WYSYŁKOWE - POZ. 19 ÷ 26		
Kopia nr:	1.DO.....20 15.	STAN: B+C	FORMAT: A0

Zastrzega się wszelkie prawa autorskie na rysunku i opisie wynikające z Ustawy Prawo do majątku w ochronie i do wydania tych wyników przez osobę trzecią bez pisemnej zgody firmy JKPROJEKT w Stalowej Woli